

MANUEL D'INSTRUCTIONS

CLAM 45/54 M



CE

S.E.F.A.[®]

**Z.I PASTABRAC - B.P 44
11260 ESPERAZA
FRANCE**

**Tel :33 (0)4.68.74.05.89 - Fax :33.(0)4.68.74.24.08
E Mail : contact@sefa.fr**

CONDITIONS DE GARANTIE

- La période de garantie débute le jour de la mise en service du matériel chez l'utilisateur, pour une durée d'un an pour une utilisation courante de 8 heures par jours.
- La garantie est strictement limitée à nos matériels, contre les défauts de matière et d'exécution à charge pour l'acheteur de prouver les dits défauts.
- Notre responsabilité est limitée à l'obligation de rectifier ou de remplacer gratuitement les pièces reconnues défectueuses par nous, sans qu'il puisse nous être réclamer aucune indemnité pour quelque cause que ce soit.

Les pièces remplacées au titre de la garantie :

- reste notre propriété
- font l'objet d'une facturation de dépôt

Un avoir d'annulation est déclenché dès le retour des pièces défectueuses. Le retour devra survenir UN MOIS MAXIMUM après l'intervention.

LA GARANTIE NE COUVRE PAS :

- Les fournitures périssables du commerce telles que :
Fusibles, ampoules, transformateurs, joint, flexibles
- Les fournitures n'étant pas notre fabrication pure, subissent la garantie de leur fabricant.

LA GARANTIE NE S'APPLIQUE PAS :

- Aux remplacements, ni aux réparations qui résulteraient de l'usure normale des appareils et machines, des détériorations ou accidents provenant de négligences, défaut de surveillance ou d'entretien, d'utilisation défectueuse ou de modifications sans notre accord écrit.
- En cas de vice provenant de matière fournie par l'acheteur, ni d'une conception imposée par celui ci.
- Aux réparations qui résulteraient des détériorations ou accidents survenues lors du transport.
- Aux opérations d'entretien et de réglages inhérentes à l'utilisation de la machine, et indiquées dans la notice d'entretien, telles que :
réglages d'intermédiaires
resserrage de tuyauterie, etc. ...

n'entrent pas dans les clauses de garantie.



Pour les machines pneumatiques, toutes traces d'huile détergente dans le circuit pneumatique inhibent les conditions de garanties précédemment citées.

**Pour tout renseignement technique ou commande de pièces détachées,
donner la référence de la machine ainsi que son numéro de série.**

INDEX

CONDITIONS DE GARANTIE	1
INDEX.....	2
CARACTERISTIQUES.....	2
INSTALLATION DE LA MACHINE.....	3
1. MANUTENTION	3
2. INSTALLATION	3
PIECES SOUMISES A L'USURE.....	3
GENERALITE	4
UTILISATION	4
REGULATION « L ».....	5
1. DESCRIPTIF	5
2. MISE SOUS TENSION.....	5
3. REGLAGE	5
A. TEMPERATURE	5
B. TEMPS	5
REGLAGE DE LA PRESSION	6
ENTRETIEN	6
A. TOUS LES JOURS :	6
B SUIVANT L'UTILISATION :	6
DESCRIPTIF DU CYCLE:.....	6
CONSEILS D'INTERVENTION RAPIDES	7
SCHEMAS ELECTRIQUES.....	8
NOTES	9

CARACTERISTIQUES

	CLAM 45M	CLAM 54M
Poids en ordre de marche	37 kg	40 kg
Hauteur	420 mm	
Profondeur	740 mm	
Largeur	420 mm	
Dimension du plateau	400 x 450 mm	400 x 500 mm
Alimentation électrique	230 V Monophasé + Terre 50/60 Hz	
Puissance	2250 W	
Ampérage	10 A	
Régulateur électronique de température		
Précis à	+/- 2%	
Réglable de	0 à 250 °C	
Minuterie électronique		
Précis à	+/- 1%	
Réglable de	0s à 9min59s	
Pression réglable	0 to 0.4 kg/cm ²	
Cadence	80 pièces/jour	

Document non contractuel: en fonction des progrès techniques, nous nous réservons le droit de modifier les caractéristiques de nos produits

INSTALLATION DE LA MACHINE

1. MANUTENTION

Déballer la machine de son carton. pour ceci utiliser une clé de « 10 » pour la retirer les vis qui maintiennent la machine sur la palette.

La placer sur une table stable.

2. INSTALLATION

Après avoir positionné le matériel sur son lieu d'exploitation,

- Connecter le cordon d'alimentation dans la prise située sur le côté droit de la machine.

Brancher électriquement la presse (230 Volt + Terre / 50 ou 60 Hertz)

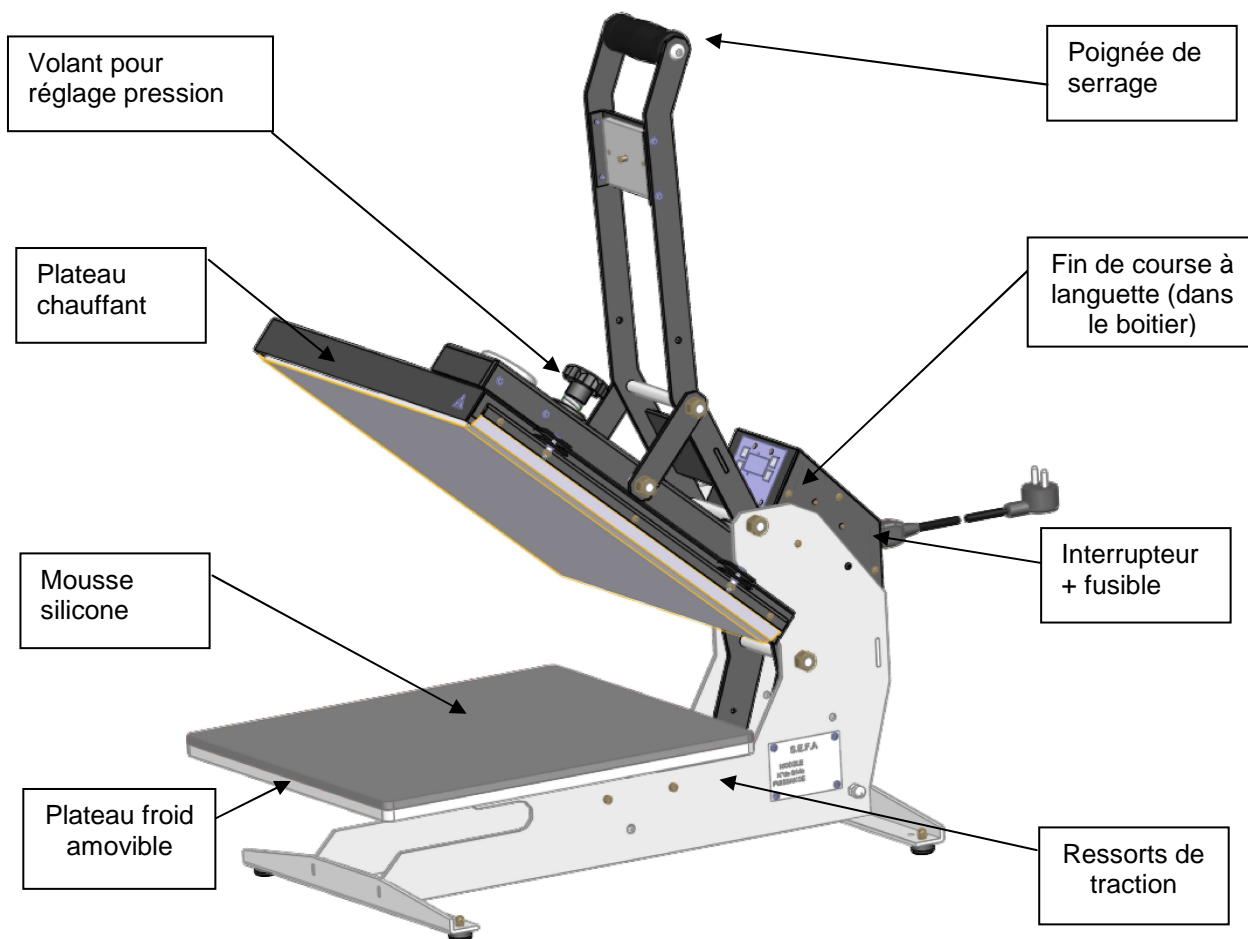
PIECES SOUMISES A L'USURE

Lors de toute commande : préciser la désignation, la référence et la quantité

<u>Référence</u>	<u>Désignation</u>	<u>Quantité</u>
CAR-C01	CARTE ELECTRONIQUE L	1
RES-546	CLAM 45 RESISTANCE MICA 430x380 2250W	1
RES-682	CLAM 54 RESISTANCE MICA 480x380 2250W	1
SON-188	SONDE A COSSE	1
FIN-231	FIN DE COURSE A LANGUETTE	1
REL-HA1	RELAIS DE PUISSANCE	1
MOU-001	MOUSSE SILICONE	1
FUS-150	FUSIBLE 10 A	1
RES-172	RESSORT DE TRACTION	2

GENERALITE

Cette presse à thermo coller a été conçue pour effectuer une production de petites séries tout en respectant l'article L 233-5 du code du travail, pour assurer la sécurité de l'utilisateur.



Cette presse a été conçue pour un opérateur en face avant.

UTILISATION

1. Il est recommandé de lire attentivement "la notice d'utilisation" avant de commencer toute opération de pressage
2. La presse devra être utilisée par une personne habilitée et ayant été informée des risques pouvant être occasionnés par une mauvaise utilisation du matériel.

REGULATION (TYPE « L »)

1. DESCRIPTIF



2. MISE SOUS TENSION

A la mise sous tension, le régulateur affiche la température.

3. REGLAGE

A. TEMPERATURE

Pour modifier les paramètres de température, l'opérateur devra appuyer deux fois sur la touche sélection. La LED d'indication de l'affichage de température s'allume.

- ◆ Il appuiera sur la touche d'incrémentation pour augmenter la température ,
- ◆ Il appuiera sur la touche décrémentation pour diminuer la température.
- ◆ Appuyer sur la touche sélection pour mémoriser le réglage.

B. TEMPS



Pour modifier le temps de décompte, l'opérateur devra appuyer une fois sur la touche sélection. La LED d'indication de l'affichage de temps s'allume.

- ◆ Il appuiera sur la touche d'incrémentation pour augmenter le temps ,
- ◆ Il appuiera sur la touche décrémentation pour diminuer le temps.
- ◆ Appuyer sur la touche sélection pour mémoriser le réglage.

REGLAGE DE LA PRESSION

La pression est obtenue par rapprochement du plateau chauffant sur le plateau froid.
Desserer l'écrou molleté.

Tourner le volant qui se trouve au dessus du plateau chauffant:

-  dans le sens des aiguilles d'une montre pour augmenter la pression,
-  dans le sens inverse pour la diminuer.

Resserer l'écrou molleté pour figer le réglage.

ENTRETIEN

A. TOUS LES JOURS :

- nettoyer le plateau chauffant avec un chiffon sec.

B SUIVANT L'UTILISATION :

- Changer la mousse silicone dès qu'elle est détérioré ou qu'elle a perdue ses caractéristiques.

DESCRIPTIF DU CYCLE:

1. L'opérateur devra mettre la machine sous tension en basculant l'interrupteur général qui se trouve sur le côté droit du châssis
2. Régler la Température à 180° (ou à définir suivant le type de transfert) Voir REGLAGE § 1.
3. Régler le temps de pose à 15 Seconde (ou à définir suivant le type de transfert) Voir REGLAGE §2.
4. Régler la pression (à définir suivant le type de transfert).
5. Positionner le T-shirt sur le plateau inférieur.
6. Ajuster la feuille de transfert.
7. Baisser le plateau chauffant en utilisant la poignée.
8. Lorsque le plateau est en contact avec le T-shirt, la minuterie s'enclenche.
9. En fin de décompte, le buzzer retentira.
10. Remonter le plateau chauffant.

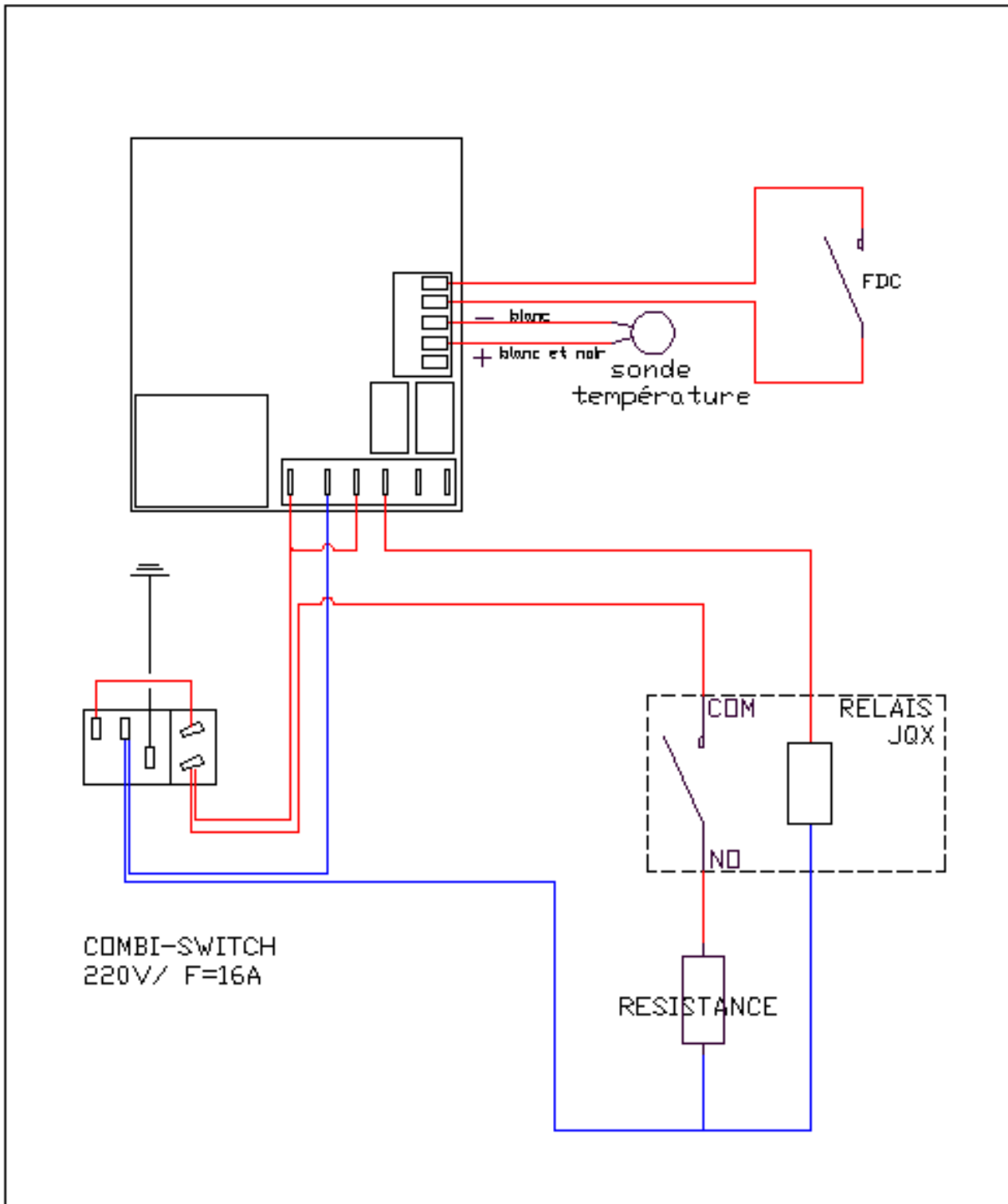
CONSEILS D'INTERVENTION RAPIDE



Toutes interventions de maintenance doit se faire à l'arrêt et machine consignée (énergie électrique)
 Le plateau chauffant, peut occasionner des brûlures. L'opérateur doit s'assurer que la température de celui-ci est inférieure à 25°C sur l'afficheur, avant toute manipulation.

<u>SYMPTOMES</u>	<u>PANNES POSSIBLE</u>	<u>DEPANNAGE</u>
<i>Le plateau ne chauffe plus</i>	<ul style="list-style-type: none"> ➤ Le fusibles sont hors d'usage ➤ Le relais est défectueux ➤ Le thermocouple est hors d'usage ER1 clignote 	<ul style="list-style-type: none"> ➤ Si aucun voyant ne s'allume sur la presse, vérifier le fusible, le changer si nécessaire <i>FUSIBLE GENERAL</i> situe dans un logement a côté de la fiche du cordon d'alimentation (16 A)pour y accéder, retirer le cordon électrique, avec la pointe d'un stylo ou d'un tournevis, soulever le logement du fusible. Vous trouverez dans le tube carré, un fusible de rechange à mettre en lieu et place de celui qui se trouve dans la griffe ➤ Vérifier le, le changer si nécessaire ➤ Si le régulateur de T° indique une rupture de couple, prendre un thermocouple disponible en sortie du plateau et le connecter sur le régulateur
<i>Le plateau surchauffe</i>	<ul style="list-style-type: none"> ➤ Le relais est resté bloqué 	<ul style="list-style-type: none"> ➤ Lorsque la T° de consigne est atteinte, et que la température affichée continue à augmenter, le relais est défectueux, le changer.
<i>La minuterie ne décompte pas</i>	<ul style="list-style-type: none"> ➤ Un fin de course n'est pas activé 	<ul style="list-style-type: none"> ➤ Vérifier si les fins de courses sont en contact avec la butée du bras
<i>Le buzzer sonne continuellement</i>	<ul style="list-style-type: none"> ➤ Le fin de course est bloqué 	<ul style="list-style-type: none"> ➤ débloquer la languette du fin de course

SCHEMAS ELECTRIQUE



S.E.F.A.	ZI PASTABRAC 11260 ESPERAZA	Nbre/ENSEMBLE 1	
	TEL: 04 48 74 05 08 FAX: 04 48 74 24 08	Dirig -	
Schéma Electrique		Mdt	Epi
		FAIT LE 22/02/07	
		MODIF LE -	
N DU PLAN	Mod	-	A
ENSEMBLE	CLAM 45	-	A

